



Bien vendu à 336 350 €

Honoraires agence TTC : 11 350 €

Prix hors honoraires d'agence : 325 000 €

Les honoraires sont à la charge de l'acquéreur.

DESCRIPTION

A St Martin-De-Bréhal sur la côte Ouest du Cotentin, proche du bourg dynamique de Bréhal et de Granville. A 500 mètres de la plage.
 Pavillon idéalement situé, proche mer et commerces, sur sous-sol total. RDC surélevé proposant vie de plain-pied et véranda (16 m2), balcon, grenier semi aménagé, sur jardin plat de 668 m2 dans quartier résidentiel. Sous-sol à usage d'atelier, buanderie, cave à vins, garage. Au 1er étage : entrée, séjour-salon avec cheminée donnant sur balcon, terrasse et véranda, cuisine aménagée, 2 chambres, salle de bain, WC. A l'étage : palier, chambre, salle d'eau avec WC, greniers aménageables. A VOIR !

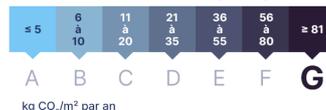
État général : Aucun travaux

DIAGNOSTICS

Diagnostic de performance énergétique (DPE) :
408



Gaz à effet de serre (GES) : 86



Date de réalisation du DPE :
11/01/2021

POINTS CLÉS

Bon potentiel, Proche plage

CONTACT



Agence de Coutances-Granville
Aline DENIEL
 07 68 80 27 24
 alinedeniel50@gmail.com

DÉTAILS INTÉRIEUR

Année de construction :	1970 - 1979
Surface habitable :	116m²
Nombre de pièces :	7
Exposition :	S

CHAUFFAGE PRINCIPAL / CLIM

Type de chauffage :	Individuel
Aucune climatisation	

SURFACES

Chambre 1 :	16m²
Chambre 2 :	12m²
Chambre 3 :	12m²
Séjour :	30m²
Cuisine :	14m²
Sous-sol :	93m²
Combles aménageables :	10m²
Salle de bain :	3m²
Salle de douche :	3m²
Buanderie :	3m²
Veranda :	10m²

DÉTAILS EXTÉRIEUR

Surface du terrain :	668m²
Clôture :	Totale
Type de clôture :	Haie

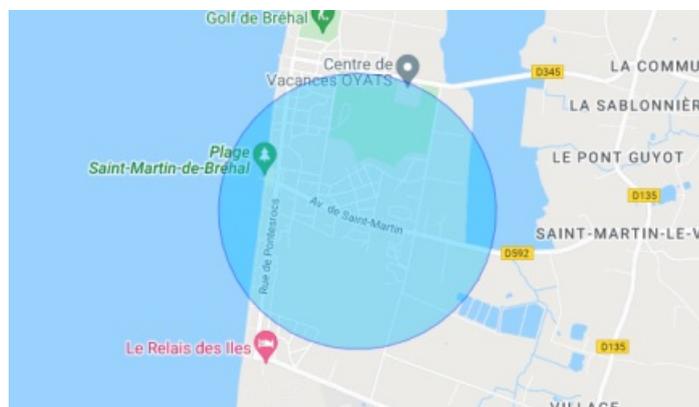
PARKING / GARAGE

Possibilité de parking :	Oui
--------------------------	------------

CHEMINÉE

Foyer ouvert	
Nombre de cheminées :	1

LOCALISATION



CONTACT



Agence de Coutances-Granville
Aline DENIEL
07 68 80 27 24
alinedeniel50@gmail.com